vevio
Reinraum

Reinraum-Wäscherei

Sauberkeit auf höchstem Niveau

PERFEKTION IN SAUBERKEIT

DEKONTAMINATION

Das bei vevio Reinraum eingesetzte Verfahren besteht aus einem vom Robert-Koch-Institut gelisteten, chemothermischen, desinfizierenden Waschverfahren, bei dem alle Prozessparameter genau definiert sind. Dem Träger der Bekleidung wird somit garantiert, dass eine höchstmögliche Hautverträglichkeit und die vereinbarte Partikelfreiheit gegeben sind.

Garantierte Reinheit

Durch die Ausrüstung der Bekleidung und Mopps mit RFID-Chips ist es jeder Zeit möglich, relevante Daten, wie z. B. die Anzahl der Waschzyklen, das Alter, den Träger oder auch die letzte Aufbereitung zu ermitteln.

Ein hohes Maß an Prozesssicherheit gewährleistet eine vierfache Maschinenausstattung in 3 unabhängig voneienander betriebenen Reinräumen. In festgelegten Intervallen wird die Reinraumwäscherei intern und extern von unabhängigen Prüfinstituten hygienisch und mikrobiologisch kontrolliert. Den hohen Qualitätsstandard bestätigen u. a. die RAL-Gütezeichen 992/1 und 992/2 sowie die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015.

WAS UNS BESONDERS MACHT

MEHR ALS EINE WÄSCHEREI

- ✔ Vollständiger Inhouse-Prozess: Herstellung, Dekontamination & Sterilisation von Reinraumbekleidung
- ✔ Höchste Prozesssicherheit dank Reinräumen der Klassen ISO 5 und ISO 7
- ✔ Sterilisation mit Autoklaven unter kontrollierten Bedingungen
- ✔ Einzigartig in Deutschland: Unsere Lieferkette ist zu 100 % inländisch – für maximale Versorgungssicherheit
- ✔ Echte Teilhabe: Unsere Beschäftigten übernehmen verantwortungsvolle Aufgaben in einem sensiblen Industriezweig

STERILISATION

Die Sterilisation, als Prozessschritt im Anschluss an das Dekontaminieren, bietet eine zusätzliche Sicherheit für den Kunden. Dabei ist die Sterilisation mit Heißdampf (Autoklavieren) das bevorzugte und am besten geeignete Verfahren. Der Prozess der Sterilisation läuft unter Reinraumbedingungen in 2 unabhängigen Autoklaven ab.

FULLSERVICE UND DAS OHNE PAUSCHALE ABRECHNUNG!

vevio Reinraum bietet Ihnen ein System mit einem hohen Maß an Transparenz an. Bei vevio zahlen Sie nur für die Reinigungsstücke, die sich tatsächlich bei uns zur Aufbereitung befinden.

Reinraum

KONTAKT

vevio
Reinraum
Altseiterstal 11
66538 Neunkirchen

ANSPRECHPARTNER*INNEN:

Sabrina Junkes
Vertriebsbeauftragte
06821 793-1008
s.junkes@vevio.de

Thomas Samsel
Leiter Werk III
06821 793-1270
t.samsel@vevio.de

vevio gGmbH
Am Beckerwald 31
66583 Spiesen-Elversberg
06821 793-0
vertrieb@vevio.de
www.vevio.de